

## Однодисковый угловой лесопильный станок UN500 (StrojCAD, Словакия).



Компания "StrojCAD" предлагает однодисковый лесопильный станок для радиального раскроя брёвен угловым способом с использованием механизма автоматического поворота пильного блока. Это позволяет значительно снизить расходы на распиловку за счёт экономии электроэнергии и расходных материалов. Конструкция станка позволяет получать пиломатериал с высочайшей геометрической точностью и идеальным качеством поверхности.

В начале цикла реза пила находится в горизонтальном положении. Во время движения вперед выполняется горизонтальный рез по длине бревна. На конце бревна

пила поворачивается в вертикальное положение. Во время обратного движения надрезанная часть отделяется вертикальным резанием. Далее следует поворот пилы в горизонтальное положение и повторение цикла резания. Таким образом происходит раскрой бревна на обрезной пиломатериал требуемого сечения.

Скорость и точность установки ширины и глубины реза обеспечивает микропроцессорный блок OMRON. Поворот пильного блока происходит посредством электромотора с инвертором частоты вращения, исключающим появление ударных нагрузок при повороте. Жесткие фиксирующие упоры гарантируют точное положение пилы, что подтверждено многолетним опытом эксплуатации данного типа станков. Конструкция станка позволяет использовать пилы в диапазоне 400-550 мм. Благодаря этому есть возможность выбора пилы в зависимости от требуемого сортамента пиломатериала (предпочитая более тонкие пилы для меньших сечений). Максимальное сечение пиломатериала при пиле  $\varnothing$  550 мм составляет 210×210 мм (минимальный размер практически неограничен).



### Стандартная комплектация:

- Пильная голова;
- Автоматизированное управление циклом резания процессором OMRON;
- Станина из высокоточных профильных труб;
- Подъёмные ролики, в количестве 4-х штук;
- Забивные зажимы бревна, в количестве 6-ти штук.

### Технические характеристики:

- Мощность главного двигателя, кВт	15
- Мощность привода, кВт:	
подачи	1,5
перемещения пильного блока	2 x 0,37
- Установленная мощность, кВт	18
- Максимальное сечение отпиливаемой заготовки, мм	210 x 210
- Скорость подачи (бесступенчатая регулировка), м/мин	0 - 90
- Диаметр пильного диска, мм	400 – 550

---

- Частота оборотов пильного вала, об/мин	2'900
- Диаметр бревна, мм	150 – 760
- Длина обрабатываемого бревна (стандарт), мм	900 – 6'300
- Габариты станка (длина x ширина x высота), мм	10'800 x 2'200 x 2'200

**Дополнительное оснащение:**

- "Зимний пакет" (автоматическая система подогрева электронных компонентов при низких температурах)
- Лазер с держателем

**Пильные диски, EURO:**

- Ø500 мм, В=4,8 мм Z=22+6                    Ø500 мм, В=5,0 мм Z=20+6
- Ø550 мм, В=5,0 мм Z=24+6                    Ø550 мм, В=5,0 мм Z=22+6

**Дополнительное оборудование, EURO:**

- Автоматический заточной станок BUHS 800K
- Ручной заточной станок BU 2001

**По желанию заказчика могут быть поставлены станки с возможностью распиловки бревна максимальной длиной от 4,2 до 12,2 м с различными вариантами доукомплектации.**