

ДВУХДИСКОВЫЙ УГЛОПИЛЬНЫЙ СТАНОК DKP6 с системой автоматической оптимизации раскроя (StrojCAD, Словакия).



Компания "StrojCAD" представляет новое поколение Двухдисковых углопильных станков
 DKP 6 – станки с системой управления на базе контроллеров SIEMENS.



Компания "StrojCAD" предлагает двухдисковые лесопильные станки с расположением пил под углом 90 градусов относительно друг друга. Это позволяет получить **2 доски за один цикл** реза (рез происходит при движении пильной головы вперед и назад) и значительно снизить расходы на распиловку за счёт экономии электроэнергии и расходных материалов.

Система управления с автоматической оптимизацией раскроя брёвен максимально упрощает и автоматизирует работу оператора.

Станок имеет массивную конструкцию и предназначен для тяжелой работы в три смены. Скорость и точность установки размеров отпиливаемой заготовки обеспечивает контроллер SIEMENS.

Конструкция станка дает возможность использовать пилы диаметром 400-600 мм. Тем самым предоставляется возможность выбора пилы по требуемому сортаменту пиломатериала (используя более тонкие пилы для меньших сечений). В зависимости от выбранного диаметра пилы станок позволяет получать брус с максимальным сечением до **210x230** мм (минимальный размер практически неограничен).

Визуальный контроль положения пил относительно торца и образующей поверхности бревна может производиться посредством Системы лазерных указателей (опция). Система особенно удобна при установке точки первого зарезания в бревно, так как значительно ускоряет время позиционирования пил, а также позволяет минимизировать наличие обзола на досках, расположенных в наружных слоях бревна.

Комплектация (версия станка с гидравлической станиной):

- Пильная голова с выносным пультом управления;
- Система автоматической оптимизации раскроя;
- Станина из высокоточных толстостенных холоднокатаных профильных труб;
- Гидрозажимы бревна, в количестве 6 шт;
- Гидрокантователи цепные L-образные, в количестве 2 шт;
- Гидравлические подъёмные планки для вертикального выравнивания бревна, в количестве 6 шт;
- Гидростанция с пультом управления.

Технические характеристики:

- | | |
|---|------------------------|
| - Мощность главных двигателей (стандарт), кВт | 2 x 22 |
| - Мощность привода, кВт: | |
| подачи | 3 |
| перемещения пильного блока | 2 x 2,2 |
| - Максимальное сечение отпиливаемой заготовки, мм | 230 x 230 |
| - Скорость подачи (бесступенчатая регулировка), м/мин | 0 - 90 |
| - Диаметр пильных дисков, мм | 400 – 600 |
| - Минимальная толщина последней доски (горбыля), мм | 30 |
| - Диаметр бревна, мм | 150 – 1'000 |
| - Длина обрабатываемого бревна (стандарт), мм | 2'500 – 6'200 |
| - Габариты станка (длина x ширина x высота), мм | 12'000 x 2'200 x 3'200 |

Конструктивные особенности гидравлической версии:

- **L-образные независимые цепные гидрокантователи**, позволяющие без «закусывания» и повреждений производить вращение пильного сырья любой формы и конфигурации (кругляк, брус, обapol, доска, горбыль и т.п.), служат для центрирования бревна относительно оси станины, а также используются в качестве упорных планок, чтобы исключить скатывание бревна со станины при загрузке.
- **Гидрозажим** ножничного типа, свободно раздвигается на требуемую ширину, быстро и надёжно осуществляет захват бревна.
- **Гидравлические подъёмные планки** (независимые) на поперечинах станины, предназначенные для вертикального выравнивания бревна.
- **Система автоматической оптимизации раскроя**
Предназначена для автоматического создания карт раскроя брёвен по заданным параметрам и автоматизированного раскроя бревна. Возможно предварительное удалённое создание карт раскроя технологической службой предприятия с дальнейшей передачей на станок, что позволяет сократить потери времени на расчёт и возможную корректировку карт раскроя.

**В комплект входит:**

- Планшет Android 10”.
- Регистрация и бесплатный доступ к учётной записи в системе создания автоматических карт раскроя на 24 месяца.

**Дополнительное оснащение:****Гидрозагрузчик брёвен****Гидравлический перекладчик досок**

Приспособление для механизированного снятия досок, горбыля и отходов. Устройство производит боковую перекладку с одновременной отсортировкой горбыля и отходов в накопительный карман. Использование данного устройства позволяет организовать работу на станке силами одного оператора, без использования вспомогательных рабочих.

В зависимости от компоновки участка отсортированный пиломатериал перекадывается на конвейеры для сортировки, или транспортировки, либо на подступное место для последующего вывоза автопогрузчиком.

В комплект входит пульт дистанционного управления.

Система лазерных указателей положения пил и линии реза

Предназначена для удобства позиционирования бревна на станине, а также визуализации положения пил относительно торца бревна. Изображение с видеокamеры передаётся на дисплей оператора (опция), что позволяет минимизировать время установки положения пил, особенно при первом резе. В комплект входит:

- Лазеры красного спектра, в количестве 2-х штук.
- Видеокamera.

Интегрированный скребковый конвейер для удаления отходов

Конвейер служит для удаления опилок и мелких кусковых отходов, не удалённых системой аспирации, из нижней части станины. Конструкция позволяет установить данный конвейер в уже эксплуатирующийся станок, без внесения изменений в существующий фундамент.

"Зимний пакет" (автоматическая система подогрева электроники при низких температурах)

По запросу заказчика станки могут поставляться в комплекте с широким спектром вспомогательного оборудования:

1. Комплекты оборудования для подачи пиловочного сырья в составе (вариант):

- Накопительный транспортёр для брёвен с объёмом загрузки до 80 м³
- Устройство поштучной выдачи на бревнотаску
- Модульная бревнотаска с приёмным и рабочим модулями, с возможностью последующего встраивания окорочного станка (Cambio, или аналогичного)
- Промежуточный накопитель с поштучной выдачей на станок.

2. Система автоматического управления оборудованием для подачи брёвен.

Установка данной системы позволяет полностью автоматизировать процесс подачи брёвен на лесопильные станки. Таким образом работа участка подачи брёвен на станки может происходить без выделения отдельного персонала.

Состав и стоимость вспомогательного оборудования могут изменяться в зависимости от пожеланий Заказчика и окончательной компоновки цеха.

По желанию заказчика могут быть поставлены станки с возможностью распиловки бревна максимальной длиной от 4,2 до 12,2 м.

Эскиз лесопильного цеха на 2-х станках ДКР-6 в комплекте с механизированной подачей брёвен:

